

**FEUERFEST**

**BOHREN**

**TRENNEN**

**SCHLEIFEN**



[www.GDI-Herdecke.de](http://www.GDI-Herdecke.de)

## Feuer - Säurefest - Klasseneinteilung

Material	Bezeichnung	Härte N/mm <sup>2</sup>	Dichte g/cm <sup>2</sup>	Porosität %	Klasse
Elektroschmelzprodukte	ZAC CORHART	200	3,5	<1	II
	104 CORHART				II
	ZIRCONOXID				II
	MONOFRAX / JARGAL				II
	DURITAL				II
	SUPRAL	40-80	2,0-3,2	16	I
	MULLIT	70	2,6		II
	BASALT (Naturprodukt)				
Schamotten Tonerreich	RESISTAL	55-70	2,5	18	I-II
	MULLIT				
	BEAUXIT				
	DURITAL				
	ROCAL				
	ZIRMUL				
Tonerdarm	MAXIAL	40	2,3	17	I
	SUPRAL				
Basische Steine	MAGNESIT	35-70	3,0	17	I-II
	MAGNESIT-CHROM				
	CHROM-MAGNESIT				
	CHROMIT				
	RUBINAL/REXAL				
	SUPRAL				
Oxyde	TEER-DOLOMIT	55	2,9		I
	SINDOFORM/DOMINAL				
	TEER-MAGNESIT	50	3,0		I
SILIKATE	PERLEX/RUBINAL				
	SILICA				
	FONDAL	25-50	1,9	20	
	STELLA	20-40	1,9	20	
	ZIRCON				II
KARBIDE	ZETTRAL	60-150	3,7-4,8	17	
	SILICIUM KARBID	100	2,2-2,7	25	III
	CARBORUNDUM				III
NICHTOXIDE	CARISAL				III
	KOHLENSTOFF	15-40	1,6	17	
	GRAPHIT				
KARBIDE/NITRIDE	CARBURAL				
	CRYSTAR				
SÄUREFEST	ADVANCER	100	2,7-2,8	15	III
	SF	50-100	2,15	15	III
ISOLATION	FEUERLEICHT,FASERZEM.	>50			III

## Bindungsarten

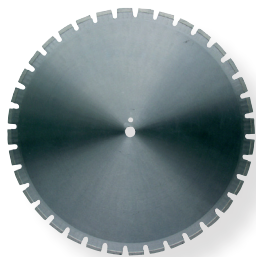
- ➔ Keramisch (Sinterung), Ton
- ➔ Hydraulische Bindung durch FF-Zement
- ➔ Chemisch („mineralisch / organisch)
- ➔ Mischbindungen
- ➔ Kohlenstoff Bindung





# Diamantscheiben FF I - II

*MgO*  
*Cr-Mgo*  
*MgCo3*  
*CHO*



## FEUERFESTKLASSE I

Nassschnitt / Trockenschnitt-Type für MgO - Produkte  
Diamantmischung Klasse I

Basische Steine: Magnesit, Magnesit-Chrom, Dolomit,  
Teer Dolomit, Teer - Magnesit, Spinel, SFR, KD

Ø mm	Artikel-Nr.	Segmente
300	01FF,300-I	21
350	01FF350-I	25
400	01FF400-I	28
450	01FF450-I	32
500	01FF-500-I	36
550	01FF-550-I	36
600	01FF-600-I	42
625	01FF-625-I	42
650	01FF-650-I	42
700	01FF-700-I	50
800	01FF-800-I	57
900	01FF-900-I	46
1000	01FF-1000-I	52
1200	01FF-1200-I	80

Trockenschnitt-Typen ausschließlich nur lasergeschweißt  
andere Durchmesser und Segmentierungen lieferbar.

## FEUERFESTKLASSE I - II

Nassschnitt-Type für SiO<sub>2</sub> + Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> - Produkte  
Diamantmischung Klasse I-II

Schamotten, Bauxit, Mullit, Andalusit, Sillimanit, Silca  
Spinel

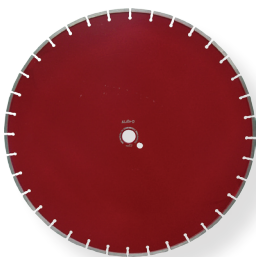
Tonerdreiche Erzeugnisse, high alumina

Ø mm	Artikel-Nr.	Segmente
300	01FF,300-II	21
350	01FF350-II	25
400	01FF400-II	28
450	01FF450-II	32
500	01FF-500-II	36
550	01FF-550-II	36
600	01FF-600-II	42
650	01FF-650-II	42
700	01FF-700-II	50
800	01FF-800-II	57
900	01FF-900-II	46
1000	01-FF-1000-II	52
1200	01-FF-1200-II	80

andere Durchmesser und Segmentierungen lieferbar.

Diamantqualitäten und Segmentierungen passen wir an !

*Al2O3*  
*SiO2*  
*Fe2O3*



**SIC**  
**SiO<sub>2</sub>**



## FEUERFESTKLASSE III

Nassschnitt-Type für SIC - Produkte  
Diamantmischung Klasse III  
Karbide/Nitride, Siliciumcarbide, Advancer  
Carborundum, keramische Bindungen

Ø mm	Artikel-Nr.	Segmente
300	01FF,300-III	21
350	01FF350-III	25
400	01FF400-III	28
450	01FF450-III	32
500	01FF-500-III	36
550	01FF-550-III	36
600	01FF-600-III	42
650	01FF-650-III	42
700	01FF-700-III	50
800	01FF-800-III	57
900	01FF-900-III	46
1000	01-FF-1000-III	52
1200	01-FF-1200-III	80

andere Durchmesser und Segmentierungen lieferbar.

Diamantqualitäten und Segmentierungen passen wir an !

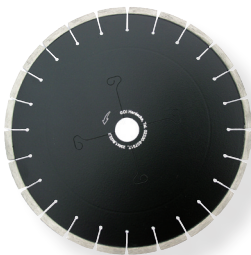
## FEUERFEST - SONDERTYPEN

Nassschnitt-Type für Spezial - Produkte - Anwendungen  
Diamantmischung Klasse I-III, Sondernmischungen  
ZAC-Corhart, Zirconoxid, SIC, Materialmixe  
verringerte Segmentbreiten für geringeren Schneiddruck  
Sondernmischungen für extrem harte Materialien

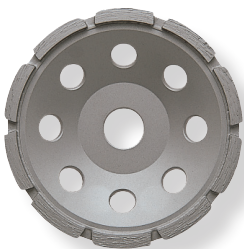
Ø mm	Artikel-Nr.	Segmente
300	01FF,300-S	21
350	01FF350-S	25
400	01FF400-S	28
450	01FF450-S	32
500	01FF-500-S	36
550	01FF-550-S	36
600	01FF-600-S	42
650	01FF-650-S	42
700	01FF-700-S	50
800	01FF-800-S	57
900	01FF-900-S	46
1000	01-FF-1000-S	52
1200	01-FF-1200-S	80

andere Durchmesser und Segmentierungen lieferbar.

**Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>**  
**ZAC**  
**ZIRCON**  
**FASER**



# Schleiftöpfe



## 1-reihig

## PREMIUM

7 mm hohe Segmente, 1-reihig, Grobschliff gute Standzeit.

### Einsatzgebiete:

Beton, Granit, Naturstein, Baustellenmaterial  
Feuerfestmaterial.

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
100	01STE100	125	01STE115
115	1STE115	180	01STE180



## 2-reihig

## LONGLIFE

7 mm hohe Segmente, 2-reihig, Feinschliff beste Standzeit.

### Einsatzgebiete:

Beton, Granit, Naturstein, Baustellenmaterial  
Feuerfestmaterial.

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
100	01STD100	180	01STD180
115	1STD115	230	01STD230
125	1STD125		



## TURBO

## PREMIUM

5 mm hohe Segmente, 1-reihiges Vollsegment bester Feinschliff

### Einsatzgebiete:

Beton, Granit, Naturstein, Baustellenmaterial  
Marmor, Feuerfestmaterial.

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
100	01STT100	150	01STT180
125	01STT125		



## TURBO

## HIGHEND

7 mm hohe Segmente, 1-reihig schräg angeordnete Turbosegmentierung, extreme Standzeiten beste Auflagefläche für sauberes Schliffbild.

### Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, Granit, Naturstein  
Baustellenmaterial, Feuerfestmaterial

Ø mm	Artikel-Nr.	Ø mm	Artikel-Nr.
100	01STTE100	180	01STTE180
115	01STTE115	200	01STTE200
125	01STTE125	230	01STTE230

# Bohrkronen

## DIAMANT - BOHRKRONEN - KERNBOHRER

### Qualitäten:

<b>FF-I-II-III</b>	Feuerfestmaterial nach Klasse I II III
<b>HQ-C50</b>	Stahlbeton Profiausführung, extra schnell
<b>BC-C60</b>	Stahlbeton Standard,
<b>Abrasiv</b>	Asphalt, Kalksand-, Sandstein
<b>Naturstein</b>	Granit, Marmor, Feuerfestmaterial

Wiederbelag-Service innerhalb  
24 Std. möglich !



### Diamantbohrkronenfertigung

Als Hersteller sind wir in der Lage sämtliche Abmessungen und Qualitäten termingerecht innerhalb weniger Stunden direkt auf Ihre Baustelle zu liefern.

### Auswahl einer optimalen Diamantbohrkrone

◆ Maschine



◆ Nass- oder Trockenschnitt



◆ Segmentform



◆ Diamantqualität



◆ Preisklasse



# Dimant - Kettensägen



Die leistungsstarke **Benzin-Kettensäge** 633G von ICS für alle Freihand-Schneidarbeiten bis zu einer Schnitttiefe von 40 cm. Die Maschine besteht aus einem leistungsstarken 9 PS 2-Takt Motor mit Luftkühlung.

Nur im Nasschnitt einsetzbar, in Materialien, wie Beton, Stahl-beton, Granit, Naturstein, Feuerfest, usw.. Die Säge ist einsetzbar im Tief-, Hoch- und Galabau, Naturstein-verleger, Maurer, Restauration, Mietpark usw..



Schwertlänge : 35 oder 40 cm  
Schnitttiefe: 400 mm  
Schnittlänge: unendlich  
Abmessungen: 580 x 360 x 300 mm  
Gewicht: ca. 12,5 kg  
Leistung: 101cc / 9 PS

Die Säge kann mit einem Schienensystem (Speedhook) für exakte gerade Schnitte nachgerüstet werden. Spezialbenzin, für das Arbeiten in geschlossenen Räumen, ist lieferbar.

Standzeiten der Ketten liegt zwischen 2-7m<sup>2</sup> je nach Material.

## **Hydraulikkettensäge**

für Schnitttiefen bis 60 cm  
kompakte Lösung mit 20,30,40,60 cm Ketten für sämtliche FF-Materialien lieferbar.

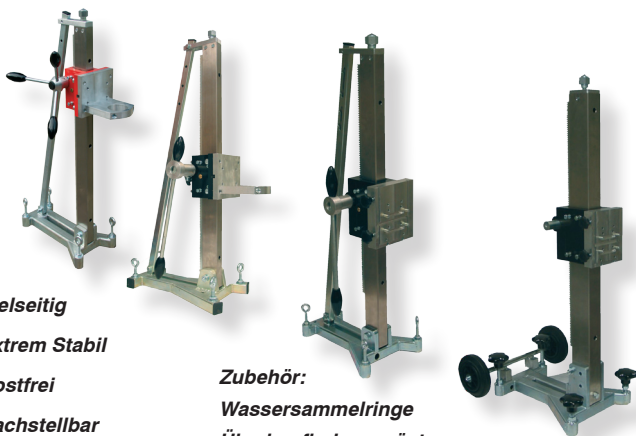




# Kernbohrausrüstung

Die stabile Stativserie aus Edelstahl

die robuste Kernbohrstativserie für alle Kernbohrarbeiten



- Vielseitig
- Extrem Stabil
- Rostfrei
- Nachstellbar
- Zuverlässig
- Schwenkbar

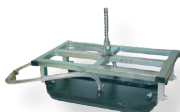
Zubehör:

Wassersammelringe

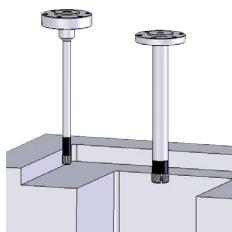
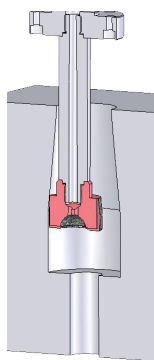
Überkopfbohrausrüstungen

Vakkumplatten

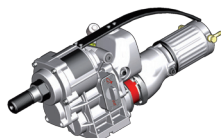
Rohrbohrsaugfüße



Konstruktions - Sonderanfertigungen



Antriebseinheiten 230 Volt / 400 Volt / Hochfrequenz

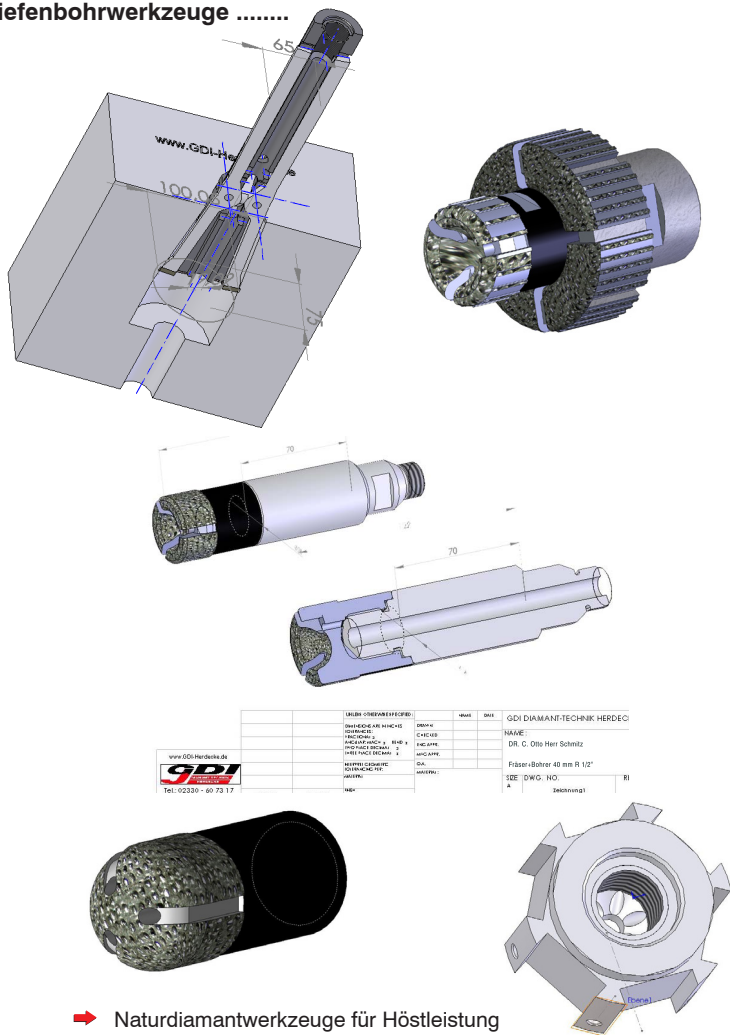


# Sonderwerkzeugbau FF

Diamantbohr- und Fräswerkzeuge, Spreizwerkzeuge

Vollbohrer, Kernbohrer, Gradfräser, Kugelfräser

Tiefenbohrwerkzeuge .....



- ➔ Naturdiamantwerkzeuge für Höchtleistung
- ➔ unscalgbare Bohrvorschübe und Standzeiten
- ➔ ständiges kaliebergenaues Bohren
- ➔ keine Segmentabbrüche
- ➔ Nass und Trockenbohren
- ➔ Fräsarbeiten im 3-d-Verfahren möglich
- ➔ Schleifen, Fräsen, Bohren in jedes FF-Material
- ➔ Kosteneinsparung !

# Freihandbohren

Horizontale und vertikale Freihand-Bohrungen Ø 10 - 80 mm

**Freihandkernbohrsystem GDI-F182**

## Technische Daten:

Bohrdurchmesser Freihand: Ø 80 mm mit Absaugung  
150 mm - 200 mm je nach Material

Bohrdurchmesser Stativ: Ø 150 mm (200 mm)

Anschlussgewinde: R 1/2"

Motorleistung: 1,8 kW / 230 Volt

Integrierte Wasserzu- und abführung für Kernbohrungen im Nassbetrieb.

Integrierte Sicherheitsrutschkupplung und Motorüberlastschutz.

Das komplette System besteht aus Antriebsmotor DBM182-F, Anbohrhilfe 80 mm

Wasserdruckbehälter 10 Liter, Nass-Trockensauger, Transportkoffer.

Anwendungsbereiche: Industriemontage, Elektroinstallation, Hoch- und Tiefbau

Metallbau, Feuerfesteinbau usw.



- ➔ Hohe Zeiteinsparung, da keine Rüstzeit erforderlich
- ➔ Einfache Handhabung
- ➔ Sauberes Arbeiten durch integrierte Wasserabsaugung
- ➔ Punktgenaues Anbohren mit spezieller Anbohrhilfe
- ➔ Vibrationsfreies und geräuscharmes Bohren
- ➔ Stativbohren bis 150 mm (200 mm Mauerwerk)
- ➔ Universell einsetzbar durch Modulbauweise
- ➔ Leistungsstarker Profikernbohrmotor 1800 Watt

# Kernbohrsystem 150

*Das leichte und stabile Kernbohrsystem*

*Stativkernbohrsystem GDI-K150*



## **Anwendungsbereiche:**

- Installation Gas-Wasser
- Industriemontage
- Ofenbau
- Lüftungsbau
- Feuerungsbau
- usw.

## **Anwendungsvorteile:**

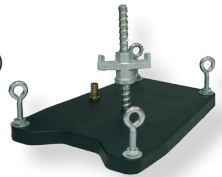
- geringes Gewicht ca. 14 kg
- stufenlos schwenkbar bis 45°
- Wasserabsaugung für sauberes bohren bis Ø 130 mm
- hohe Sicherheit durch Rutschkupplung und PRCD-Stecker
- integrierte Wasserzuführung

Integrierte Wasserzu- und abführung für Kernbohrungen in reinen Räumen.  
Integrierte Sicherheitsrutschkupplung und Motorüberlastschutz.

Das komplette System besteht aus Antriebsmotor DBM182-F, Kernbohrstativ GDI-K150, Wasserdruckbehälter 10 Liter, Nass-Trockensauger, Wassersammelring. Der Bohrvorschub wird über die hinten liegende Zahnstange perfekt über die Edelstahlsäule geführt. Der hochstabile Dübelfuß kann zusätzlich mit einer Vakuumplatte zur zerstörungsfreien Vakuumbefestigung nachgerüstet werden.

## **Technische Daten:**

Bohrdurchmesser Freihand:	Ø 80 mm mit Absaugung 130 mm (200 mm Ziegel)
Bohrdurchmesser Stativ:	Ø 150 mm (200 mm)
Anschlussgewinde:	R 1/2"
Motorleistung:	1,8 kW / 230 Volt
Gewicht Stativ:	9 kg
Abmessungen:	650 x 250 x 200 mm
Hublänge:	450 mm
Führungssystem:	nachstellbare Messingschienen
Motoraufnahme:	60 mm Spannhals



Vakuumplatte

## Diamant-Technik ist Vertrauenssache

GDI steht für Präzision und Sicherheit,  
Qualität und Zuverlässigkeit.

Wir bieten Ihnen über 18 Jahre Erfahrung  
in der Diamant- und Feuerfestindustrie.

Eine ausführliche Beratung und Betreuung  
gehört bei uns zum Guten Ton.

Jederzeit für Sie bereit, freuen wir uns auf  
eine gute Geschäftsbeziehung.

Ihr GDI - Team

**GDI** Diamant Technik Herdecke  
Buchenstrasse 2  
D-58313 Herdecke

Telefon 02330 - 60 73 17

Telefax 02330 - 60 73 18

Mobil 0171 - 93 44 101

Internet: [www.GDI-Herdecke.de](http://www.GDI-Herdecke.de)

e-mail: [GDI-Herdecke@t-online.de](mailto:GDI-Herdecke@t-online.de)

**74 Seiten Technik**



**fordern Sie ihn an !**



[www.GDI-Herdecke.de](http://www.GDI-Herdecke.de)